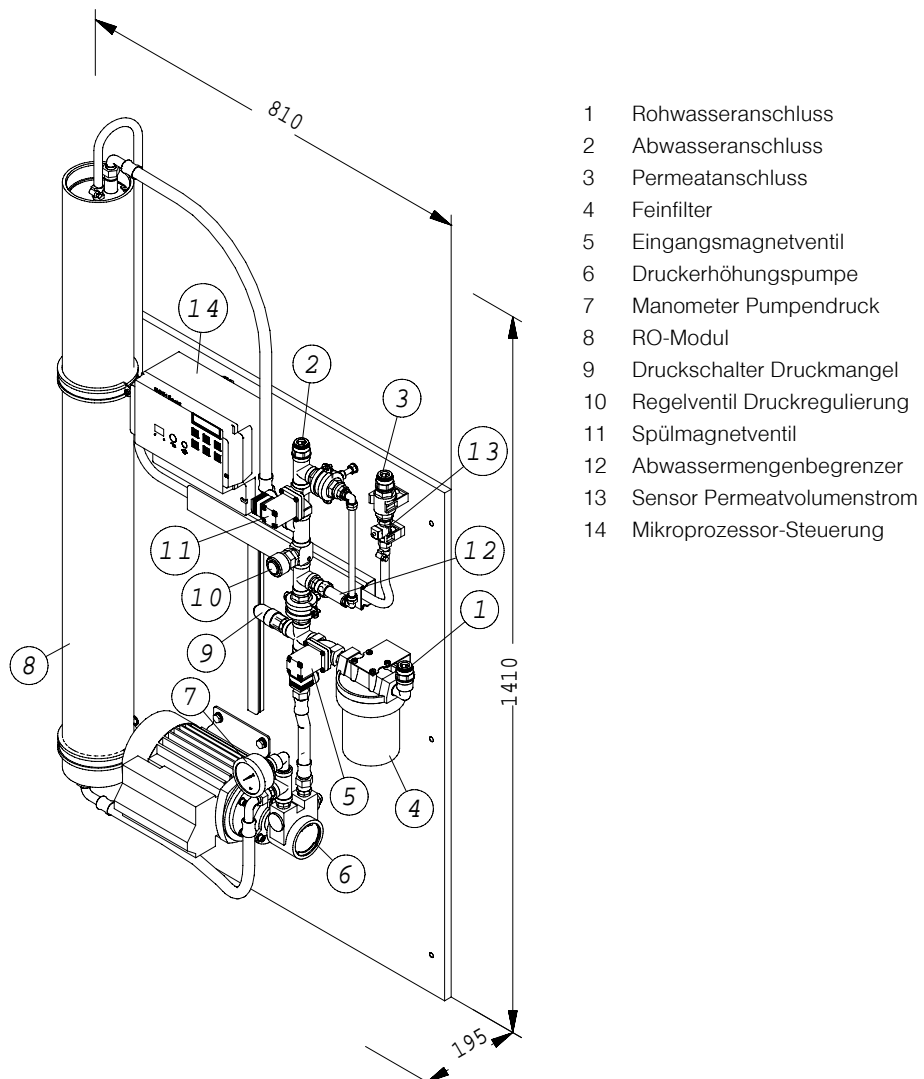


Umkehrosmoseanlagen Baureihe ROEM

70 l / h bis 230 l / h

Die Umkehrosmoseanlagen der Baureihe ROEM wurden als Low-Cost-Baureihe konzipiert, welche sich durch eine konsequente Reduzierung auf die notwendige Mindestausstattung unter gleichzeitiger Beibehaltung von Qualitätsbauteilen auszeichnet.

Die Anlagen werden werkseitig komplett auf einer Kunststofftafel vormontiert und elektrisch verkabelt. Die Permeatmenge wird von einem Durchflusssensor erfasst und digital angezeigt. Die Konzentratmenge ist fest eingestellt. Die Betriebszustände werden über grafische Symbole auf dem zweizeiligen Display der Mikroprozessor-Steuerung angezeigt. Die Anlagen verfügen über **keine Leitfähigkeitsmessung**. Langzeitbeständige GfK-Druckrohre mit Spezialanschlussstechnik, Spülprogramme mit Spülmagnetventil stellen langjährigen Betrieb sicher.



Umkehrosmoseanlagen Baureihe ROEM 70 l / h bis 230 l / h

Anlagentyp ROEM		70	90	150	230	
Artikelnummer		312 116	312 119	312 123	312 126	
Betriebsdaten	Permeatleistung¹					
	bei 15°C	l/h	70	90	150	230
	bei 10°C	l/h	57	74	123	188
	Betriebsdruck, max.	bar	14	14	14	14
	Salzgehalt Rohwasser					
	bez. auf Auslegeleistung	mg/l	500	500	500	500
	maximal	mg/l	1000	1000	1000	1000
	pH-Bereich Rohwasser²					
	kontinuierlich	pH	2-11	2-11	2-11	2-11
	kurzzeitig	pH	1-12	1-12	1-12	1-12
	Ausbeute je nach Rohwasser-qualität	%	50-75	50-75	50-75	50-75
	Zulaufdruck					
	bei Auslegeleistung	bar	2	2	2	2
	maximal	bar	6	6	6	6
	Salzrückhalterate, maximal (bezogen auf NaCl)	%	95-98	95-98	95-98	95-98
Temperatur						
Wassertemperatur, min./max.	°C	1/30	1/30	1/30	1/30	
Umgebungstemp., min./max.	°C	1/40	1/40	1/40	1/40	
Anschlüsse	Rohwasser	Rp	1/2	1/2	1/2	1/2
	Permeat/Konzentrat	Rp	1/2	1/2	1/2	1/2
	Netzspannung	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
	Leistungsaufnahme Pumpe	kW	0,25	0,55	0,55	0,55
Abmessungen	Höhe, Platte	mm	1000	1000	1000	1000
	Höhe, gesamt	mm	1000	1000	1000	1300
	Breite	mm	810	810	810	810
	Tiefe	mm	350	350	350	350

¹ bei 2 bar Zulaufdruck und freiem Permeat-Auslauf
² gilt für die Beständigkeit der Membranoberfläche

Umkehrosmoseanlage Baureihe ROEM

Angebots- und Ausschreibungsaufstellung

Bezeichnung	Anzahl	Einzelpreis	Gesamtpreis
-------------	--------	-------------	-------------

Umkehrosmoseanlage ROEM - ,
Art.-Nr. ,
 zur Entsalzung von klarem, vorbehandeltem
 Trink- und Brauchwasser nach dem Prinzip der
 umgekehrten Osmose, SDI < 3, Salzgehalt max.
 1000 ppm, Eisengehalt < 0,1 ppm, Mangange-
 halt < 0,1 ppm, freies Chlor < 0,1 ppm, Wand-
 gerät, vollautomatisch gesteuert über Mikropro-
 zessorsteuerung

**Haupt-
komponenten**

Wandmontageplatte zur Aufnahme der Anla-
 genbauteile, Abmessungen
 H x B x T = mm x 810 mm x 350 mm

Druckrohr(e) aus glasfaserverstärktem Kunst-
 stoff zur Aufnahme des Wickelmoduls, mit beid-
 seitigen Verschlussstopfen, O-Ringen und Si-
 cherungsringen, Spezialanschlüssen

Polysulfon-Dünnschicht-Wickelmodul(e)

Druckerhöhungspumpe als Rotationsschie-
 berpumpe, zur Erzeugung des notwendigen
 Betriebsdrucks

E-Motor 0,55 kW, 230V/50Hz, Schutzart IP 55,
 zum Betrieb der Druckerhöhungspumpe

Flansch mit Kupplung zur Verbindung von
 Pumpe und Motor

Montagekosnsole mit Schwingungsdämpfung

Mikroprozessor-Steuerung UOS10multi in
 Aufbauausführung, zum vollautomatischen Be-
 trieb der Anlage über eine im Permeat-
 Speicher-behälter untergebrachte Schwimmer-
 steuerung (wahlweise manueller Betrieb), incl.
 Spülprogramm für Konzentratverdrängungsspü-
 lung und Intervallspülung zum Langzeitschutz
 der Module vor Verkeimung incl. Anzeige des
 Spülergebnisses, Drucküberwachung zum
 Schutz der Hochdruckpumpe vor Trockenlauf,
 zweizeiliges Display zur Darstellung von Grafik-
 symbolen zur Anzeige der Betriebszustände
 und der Betriebsdaten, optische Anzeigen für
 Störungen, Platinen der Steuerung sowie Relais
 steckbar für einfachste, zeitsparende Repara-
 tur, elektrischer Anschluss 230V/50Hz

Umkehrosmoseanlage Baureihe ROEM

Angebots- und Ausschreibungsaufstellung

Bezeichnung	Anzahl	Einzelpreis	Gesamtpreis
-------------	--------	-------------	-------------

Satz Armaturen, zur Steuerung und Überwachung der Anlage, bestehend aus :

- Druckschalter zur Überwachung des Mindest-Eingangsdrucks
- glyceringedämpftes Manometer zur Überwachung des Pumpendrucks
- Regulierbaugruppe mit Regulierventil zur Einstellung des Pumpendrucks und Konzentratblende
- Eingangsmagnetventil
- Spülmagnetventil

interne Verrohrung aus druck- und korrosionsbeständigen Fittings und Schläuchen

Feinfiltergehäuse mit Filtereinsatz, Filterfeinheit 5 µm

Technische Daten

Permeatleistung bei 15°C	
Speisewassertemperatur	... l/h
Permeatleistung bei 10°C	
Speisewassertemperatur	... l/h
Betriebsdruck, maximal	14 bar
Ausbeute, ca.	66 %
hydraulische Anschlüsse	Rp 1/2
Wassertemperatur, min./max.	1/30 °C
Umgebungstemperatur, min./max.	40 °C
Netzanschluss	230V / 50Hz
Pumpenleistung	... kW
zul. Druck des Speisewassers	2-6 bar